

Leitfaden für die Laserbearbeitung (aktualisiert 2024)

Benötigt wird für das Laserschneiden eine Datei im Format **DXF, AI oder PDF**, bitte keine DWG.
Die Dateien per Email an **gbm@gbm-modellbau.de** senden, wir melden uns zeitnah per Email.
Bei normaler Auslastung können wir einen Auftrag innerhalb von 24h bearbeiten, bei hoher Auslastung innerhalb von 2 Tagen.

- In der Email unbedingt **Namen und Telefonnummer** angeben.
- die gewünschte **Bearbeitungszeit** angeben (hat es ein paar Tage Zeit oder....?)
- Nicht vergessen: Angabe des gewünschten Materials, Bedeutung der Farben in der Datei (s.u.)

Unsere Anforderungen an die Datei/Zeichnung:

Zeichnung in Modellgröße und in Millimetern, Maßstäbe oder Papiergrößen werden ignoriert.
Bitte einen **Rahmen** (Rechteck) um alle Elemente der Zeichnung legen und die reelle Größe angeben. Beispiel: Ein Rahmen von 1000 x 750 mm definiert die Pappengröße Graupappe.
Löcher, Außenumrisse und Gravuren in je einer eigenen **Farbe** anlegen, bitte in der Email erklären.
Mit den Laserteilen nicht direkt an die Materialkante gehen, mindestens **10 mm Rand** lassen.

Ausschließlich 2D-Elemente verwenden und auf saubere Zeichnung achten.
Textelemente in Pfade/Zeichenwege umwandeln, sie werden andernfalls nicht erkannt.
Übereinanderliegende Elemente führen zu längeren Laufzeiten und evtl. Fehlern beim Lasern.

Maximale **Bearbeitungsgrößen** unserer Maschinen: a) **1300 x 900 mm** und b) **1200 x 800 mm**
Diese Arbeitsfläche kann nur bei entsprechender Materialgröße voll genutzt werden.
Pappen für den Architekturmodellbau haben generell ein kleineres Format (siehe Auflistung).

Wir schneiden und gravieren auf unseren zwei CO2-Lasermaschinen die folgenden Materialien:

Graupappe	0,5 bis 4mm Stärke, Abmessungen 1000 x 750 mm
Finnpappe	0,5 bis 4mm Stärke, Abmessungen 1000 x 700 mm oder 1240 x 880 mm*
Siebdruckpappe	0,5 bis 4mm Stärke, Abmessungen 1000 x 700 mm oder 1240 x 880 mm*

1240 x 880 mm ist nicht für alle Pappen verfügbar, bitte vorher anfragen/abklären!

MDF braun	3 bis 10 mm Stärke, Größe im Zuschnitt, max. Größe= Arbeitsfläche Maschine
------------------	---

Acrylglas	0,5 bis 1,5 mm Stärke, Abmessungen 850 x 850 mm oder 1000 x 740mm
Acrylglas	2 bis 12 mm, Größe im Zuschnitt, max. Größe=Arbeitsfläche Maschine

Sperrholz	0,4 bis 6mm Flugzeugsperrholz Birke, max. Größe=Arbeitsfläche Maschine
------------------	--

Pappen werden nur im Ganzen abgegeben. MDF, Acrylglas und Sperrholz: Preis nach Verbrauch.

MDF schwarz sowie andere Stärken auf Anfrage bzw. Bestellung mit zusätzlicher Lieferzeit
Farbiges Acrylglas auf Anfrage bzw. Bestellung mit zusätzlicher Lieferzeit.
Weitere Materialien auf Anfrage. Gut oder mit leichten Einschränkungen lasergeschnitten werden können z.B. Vivak (Polyester), Polyurethan-Filterschaum „Pflanzenschaum“, verschiedene Massivhölzer, Filz, Stoffe, Leder. Leider nicht schneidbar: PVC-Werkstoffe. Polystyrol sollte nicht gelasert, sondern gefräst werden.

©2024 gbm modellbau gmbh
Wittichstraße 4, 64295 Darmstadt

Telefon +49-(0)-6151 / 87 07 44 0
Telefax +49-(0)-6151 / 87 07 44 9
Email: gbm@gbm-modellbau.de